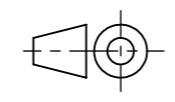


Stichmaße / location tolerances
 Schrauben und Gewindebohrungen / screw- and threaded holes ± 0,20
 Lochbild / master gage for holes ± 0,10
 Passbohrungen / fit drills ± 0,02
 Masse für Ausgangslinien und Basisflächen / dimensions for taws and footprint ± 0,01



	SIGNATUR	DATUM/DATE
GEZ. / DRAWN	LIL	2021-09-03
GEPR. / REVIEW		

Werkstueckkanten / part edges DIN ISO 13715 (DIN 6784):
 Aussen/off-site: -0,3/-0,1 Innen/in-site: +0,3/+0,1

BENENNUNG / DESIGNATION:
evoVIU_Rev2



Schutzvermerk nach DIN ISO 14016 (C) Evopro AG. Auszug aus ISO 14016:
 „Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksustereintragung vorbehalten.“
 "The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design."

FREIMASSTOL.
 GENERAL TOL.
ISO 2768-mK

OBERFLAECHE NACH:
 SURFACES ACC. TO:
ISO 1302

WERKSTOFF / MATERIAL:
 GEWICHT / WEIGHT: 0,63

ZEICHNUNGSNR. / DRAWING NO.
9901-5-00-00-000

MASSTAB / SCALE: 1:1
 BLATT / SHEET 1 / 1

A3
 REV.: